



PULSERAS TYVEK OFFSET



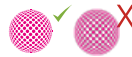
APLICABLE PARA TAMAÑOS:
25mm / 19mm

INFORMACIÓN BÁSICA, PARA UNA IMPRESIÓN ÓPTIMA

100% Negro



300 DPI



Fuentes Incrustadas

Aa

2mm SANGRE



4mm SEGURIDAD



PDF / JPG

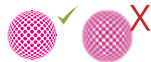


FORMATO DE ARCHIVO



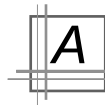
Envía tu archivo en formato PDF o también en formato JPEG, sin protección de contraseña y si trabajas con Illustrator mantén las opciones de edición. Mándalo en tamaño 1:1.

RESOLUCIÓN



Recomendamos para éste archivo una resolución de 300 ppp, asegurate que la resolución de las imágenes esté al menos a 300 dpi, ya que definirá la calidad del producto.

MARGEN



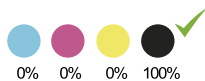
Manten 4mm de margen de seguridad. Asegurate que todos elementos gráficos que incluyas (textos, imágenes o logotipos) mantengan una distancia con el borde de corte del producto al menos 4mm, de forma que si se desvía el corte no afecte al diseño ni a ninguno de los elementos del mismo.

SANGRE



Añadir 2mm de sangre al producto diseñado, asegurando que el fondo del diseño (colores, imágenes) sobrepasen el área de sangrado a fin de evitar MARCOS BLANCOS alrededor del diseño una vez cortado.

NEGRO



Objetos negros y grises, como por ejemplo textos o líneas, siempre deberían ser creados en negro (cyan 0%,magenta 0%, amarillo 0%, negro 100%).

Un negro profundo (ej. cyan 30%, magenta 0%, amarillo 0%, negro 100%) no es recomendable para textos y líneas, ya que pueden surgir fácilmente partes blancas a causa de inexactitudes.

En superficies negras se puede obtener un negro profundo al añadir otras partes de color. Dependiendo del gusto, se pueden añadir otras partes de color hasta que se haya alcanzado la densidad máxima de color del producto.



ESTAS PAUTAS, TE SERVIRÁN PARA CREAR EL ARCHIVO CORRECTO A IMPRIMIR. SI CREES QUE NO LO HAS CONSEGUIDO, O QUE TIENES DUDAS, PUEDES DESCARGAR NUESTRAS PLANTILLAS Y TRABAJAR DESDE ELLAS; O CONSULTAR EN NUESTRO SITIO WEB LA SECCIÓN FAQ,